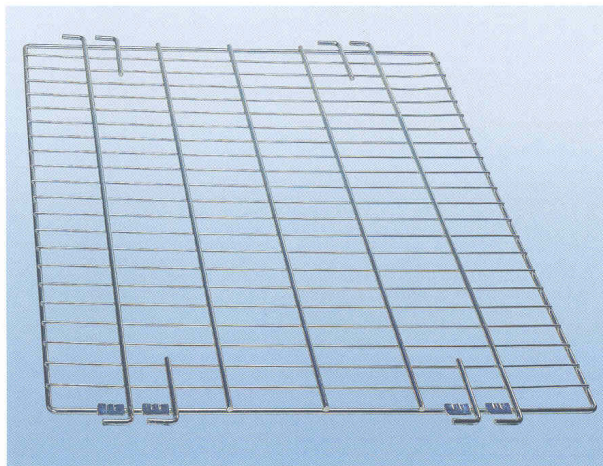


V E R S A W E L D
SÉRIES CSR 050 – CSR 302



SOUDEUSES PAR POINTS ET PAR BOSSAGE À COORDONNÉES CN POUR LE SOUDAGE SUR GABARIT



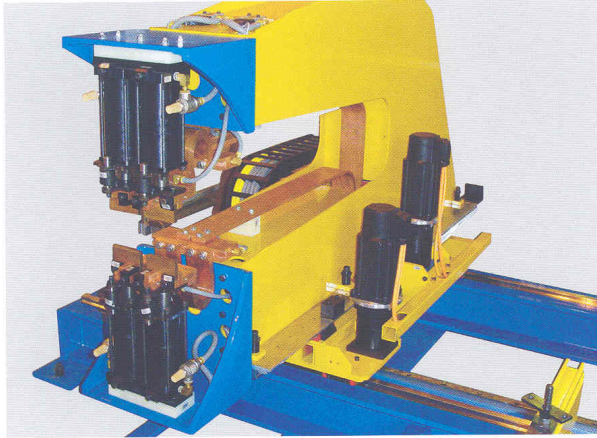
LES DONNÉES

| | CSR 050 | CSR 102 | CSR 302 |
|---|---|--|--|
| Dimensions des produits | Longueur: 1200 mm/47,2" Largeur: 1200 mm/47,2" Hauteur: 40 mm/1,57" | Longueur: 2000 mm/78,75" Largeur: 1200 mm/47,2" Hauteur: 150 mm/5,9" | Longueur: 2000 mm/78,75" Largeur: 1000 mm/39,4" Hauteur: 400 mm/15,75" |
| Dimensions alternatives des produits | Longueur: 2000 mm/78,75" Largeur: 1200 mm/47,2" | selon spécification du client | selon spécification du client |
| Capacité de soudage | 125 kVA, AC 15 kA, 10% ED C.C. ou MF en option | 100 kVA C.C. 25 kA, 10% ED MF en option | 2 x 125 kVA, C.C. 45 kA, 10% ED MF en option |
| Vérins de soudage | 2 pcs. à 5,0 kN | 2 pcs. à 5,0 kN en option 3 pcs. | 3 pcs. à 5,0 kN en option 4 pcs. |
| Effort de soudage | 10 kN effort de soudage | 10 kN effort de soudage | 15 kN effort de soudage |
| Vannes proportionnelles pour réglage de l'effort | en option | standard | standard |
| Electrodes rotatives | – | en option: 0-360° | Axes CN tournant supérieur/ inf. 0-360° |
| Pince de soudage supplémentaire | – | version 'X', version 'C', en option C.C. ou MF 200 mm/7,88" course de réglage commandé par CN capacité de tournage 0-360° | version 'X', version 'C', sur base MF 450 mm/17,72" course de réglage commandé par CN capacité de tournage 0-270° |
| Commande de soudage | 99 programmes de soudage | 128 programmes de soudage | 256 programmes de soudage |
| Commande machine | Sinumerik 810D/HT6 avec CPU intégrée Simatic S7 Programmation ,Teach-In' Autonome suivant DIN 66025 2 servoaxes | Sinumerik 810D/HT6 avec CPU intégrée Simatic S7 Programmation ,Teach-In' Autonome suivant DIN 66025 Jusqu'au 6 servoaxes | Sinumerik 840D/HT6 avec CPU intégrée Simatic S7 Programmation ,Teach-In' Autonome suivant DIN 66025 Jusqu'au 8 servoaxes |
| Commande par PC, y inclus. écran à contact sensitif et enregistrement de données | en option | en option | en option |
| Surveillance d'alimentation de l'air, de l'eau et du courant | standard | standard | standard |
| Table tournante : fonctions supplémentaires; Aide de rotation et pivotement | en option | en option | standard |

Table tournante bien préparée pour recevoir les gabarits du client. D'autres types de tables de maintien sur demande.

Livraison des machines en état clé en main, donc y compris la clôture de protection, l'installation des raccords pour l'eau, l'air et courant, outils de réglage, documentation technique en langue française. Machine réalisée selon les normes CE de sécurité et de santé, marquage CE.

TYPE CSR 050



Versaweld CSR 050: la solution éprouvée pour automatiser vos opérations de soudage



LA SOLUTION ÉCONOMIQUE ET FLEXIBLE DE SOUDAGE POUR LES PETITES ET MOYENNES SÉRIES

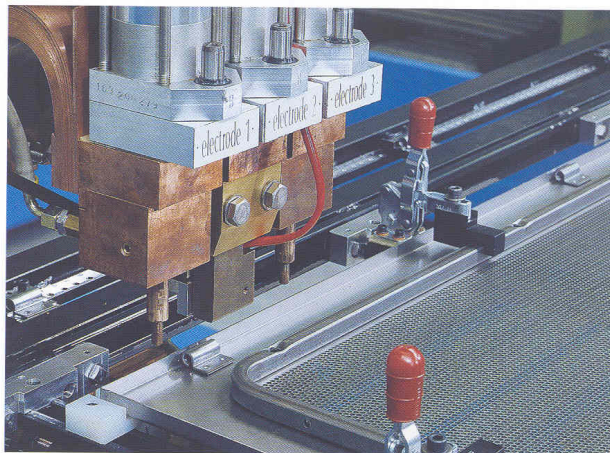
- Soudage automatique à 2 axes sur gabarit
- Système de soudage bon marché modulaire
- Solution permettant de remplacer les presses à souder classiques tout en offrant la possibilité de faire des opérations plus complexes

LES AVANTAGES PAR RAPPORT À UNE PRESSE À SOUDER CLASSIQUE:

- Qualités de soudage et de résistance des soudures plus élevées
- Productivité améliorée notamment par le chargement / déchargement en temps masqué
- Meilleure flexibilité de la fabrication
- Système de commande simple „Teach in“ facilement utilisable
- Changement rapide des gabarits
- Soudage fiable et constant par points et par bossage



Table tournante de la machine CSR 050



CSR 102 avec dispositif de prise, de positionnement et de soudage des charnières de portes d'armoires

4

LA HAUTE FLEXIBILITÉ DE SOUDAGE POUR LES CHANGEMENTS FRÉQUENTS DE FABRICATION

La réponse pour réduire vos coûts de fabrication et répondre aux délais de plus en plus courts de vos clients.

- Fabrication d'articles à plat à partir de fils, de tôles ou de tubes et en tridimensionnel
- Soudage précis d'articles sur gabarit à positionnement automatique
- Réduction très importante des temps de soudage mais aussi des temps de réglage et des temps morts
- Construction modulaire permettant d'ajouter des équipements complémentaires répondant à des demandes spécifiques
- Extension de l'usage de la machine par les options multiples

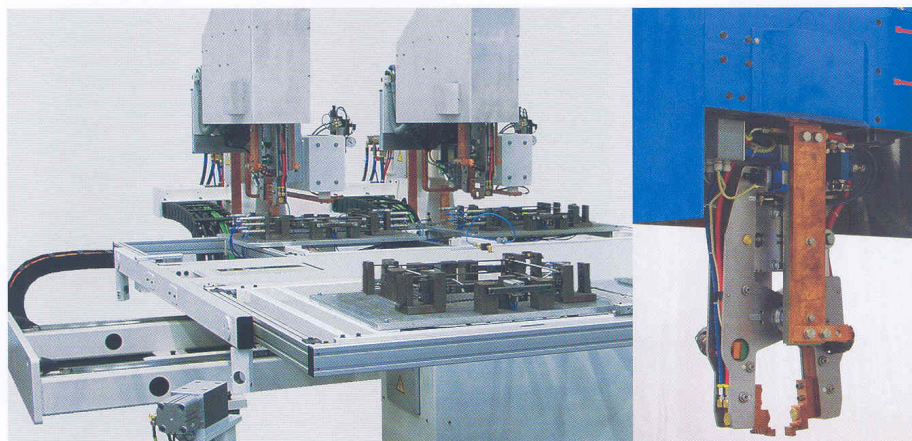
EXEMPLES D'APPLICATIONS:

- Produits en fils d'acier pour l'industrie du meuble, de la PLV, du stockage, containers en fils, fonds d'étagère, protections de ventilateur, grilles de cuisine, grilles de jardin et de protection, articles de décoration etc.
- Produits en tôle ou à partir de tôle et grille, comme des renforts sur des portes en tôle, de portes d'armoires, casiers en tôle etc.
- Eléments en tôle pour l'industrie d'automobile et leurs sous-traitants, exemple: armatures de sièges, renforts de porte, etc.



Soudeuse à coordonnées CN type CSR 102

DES APPLICATIONS MULTIPLES



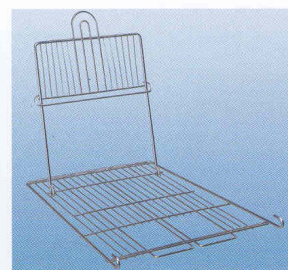
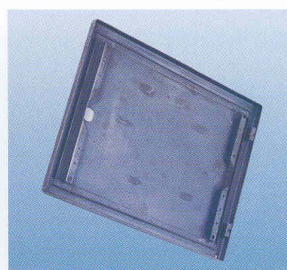
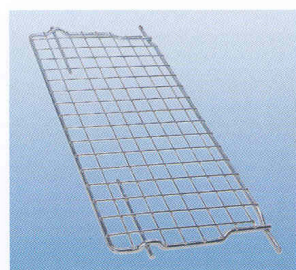
Machines à double têtes de soudage avec des pinces de soudage en position verticale pour réaliser des paniers en fils

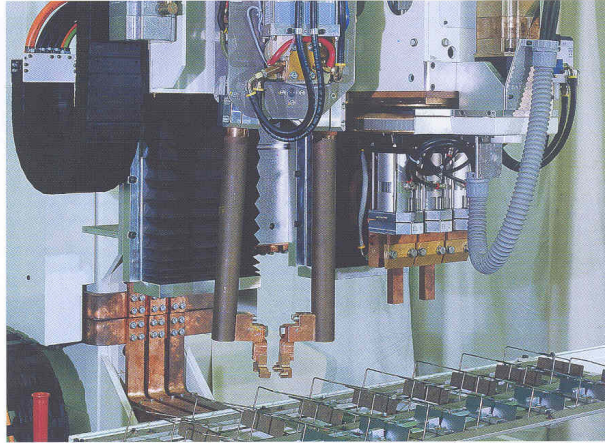


Soudage d'éléments de sièges arrière de voitures



Axe CN inférieure de réglage en hauteur des électrodes



CSR 302: Le soudage complet en automatique selon jusque huit axes

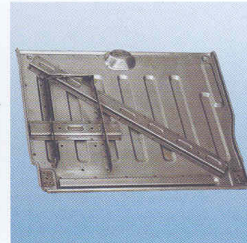
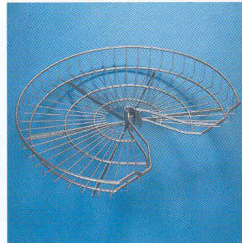
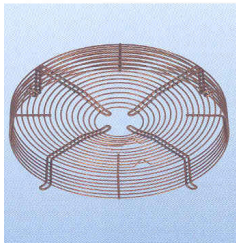
6

LA HAUTE TECHNOLOGIE DE SOUDAGE À MOYENNE FRÉQUENCE

- Assemblage de produits en bi ou tridimensionnel sur gabarit
- Commande de soudage sur 8 axes en une course de déplacement
- Changement rapide des gabarits, des outils de soudage et introduction facile du programme
- Table tournante manuelle pour rotation assistée par vérin pneumatique et avec dispositif de pivotement pour faciliter le chargement et le déchargement qui se fait en temps masqué
- Intégration possible de la machine sur une ligne de production

EXEMPLES D'APPLICATIONS:

- Produits en fil d'acier pour l'industrie du meuble, de la PLV, du stockage, containers en fils, fonds d'étagère, protections de ventilateur, grilles de cuisine, grilles de jardin et de protection, articles décoration etc.
- Produits en tôle, casiers de stockage, tiroirs en tôle, sièges automobile, renforts de porte d'armoire, portes de jardin etc.



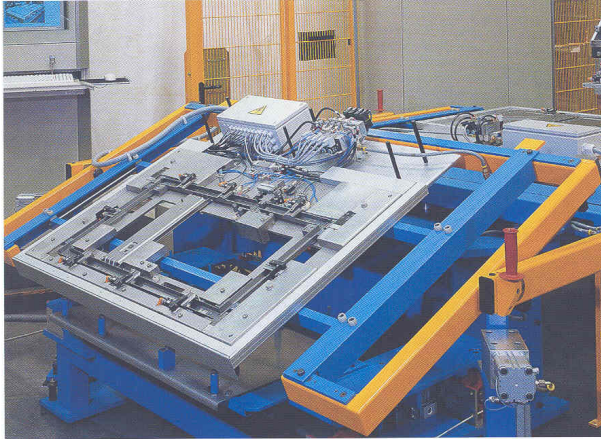


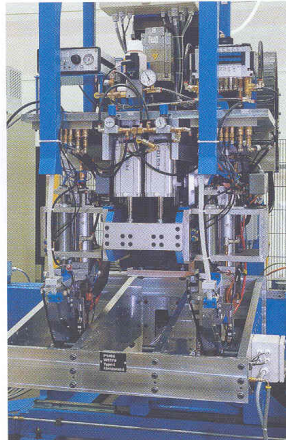
Table tournante avec dispositif de pivotement de gabarits avec détection de présence de pièce pour sièges de voitures

DES INSTALLATIONS DE SOUDAGE EN VERSION SPÉCIALE POUR RÉPONDRE À VOTRE DEMANDE

7

Les machines à souder à coordonnées CN sont souvent utilisées pour la réalisation de pièces de haute qualité pour les sous-traitants de l'automobile ou de l'industrie d'équipement. C'est pourquoi, les machines sont modifiables et peuvent être équipées d'outils de soudage spécifiques. Il est également possible de prévoir des systèmes automatiques d'alimentation de pièces à souder (vis, écrous). Les ingénieurs de IDEAL sont à votre disposition pour établir la meilleure configuration de machine par rapport à une application donnée.

L'assurance d'une qualité constante durant la fabrication de grandes séries est primordiale pour IDEAL, c'est pourquoi des systèmes contrôlent le bon positionnement des pièces et les paramètres de soudage.



Version spéciale des outils de soudage pour réaliser des rails hybrides pour des portes de voitures



COMPÉTENCE ET FIABILITÉ EN TECHNIQUE DE SOUDAGE



TECHNIQUE DE SOUDAGE
DEPUIS 1923



Depuis 1923 le nom IDEAL est synonyme de développements et de progrès dans la fabrication de machines à souder par résistance. Il représente la perfection et la qualité.

Une grande expérience et des solutions modernes permettent de résoudre parfaitement les problèmes de soudage en fonction de votre fabrication. L'application des technologies modernes aboutie en une réduction considérable de vos frais de soudage et une augmentation notable de votre productivité.

Plus de 230 000 machines à souder fournies en 80 ans dans plus de 100 pays sont les preuves de la compétence et de la fiabilité des machines IDEAL.

IDEAL-WERK, C. + E. JUNGBLODT GmbH + Co. KG
B.P. 15 08 ■ 59553 Lippstadt/Allemagne
Tél.: +49 (0) 2941 - 2 06-0 ■ Fax: +49 (0) 2941 - 2 06-1 69
e-mail: info@ideal-werk.com ■ www.ideal-werk.com

IDEAL WELDING SYSTEMS L.P.
B.P. 6287 ■ Rockford, Illinois 61125-1287/Etats-Unis
Tél.: +1 815 874 4349 ■ Fax: +1 815 874 4015
e-mail: idealweld@idealweld.com ■ www.idealweld.com

CLIFFORD WELDING SYSTEMS (PTY) LTD.
B.P. 2190 ■ 3200 Pietermaritzburg/L'Afrique du Sud
Tél.: +27 33 355 34 44 ■ Fax: +27 33 355 34 34
e-mail: sales@cliffeng.com ■ www.cliffeng.com

