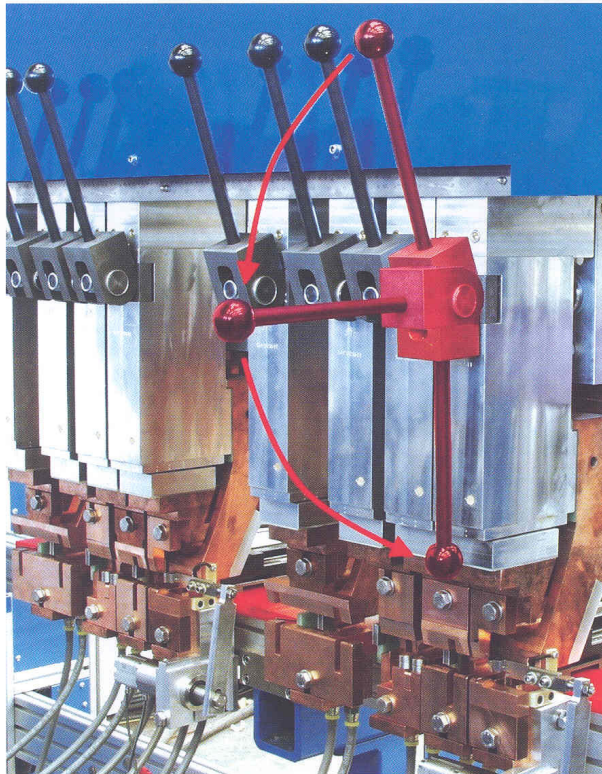
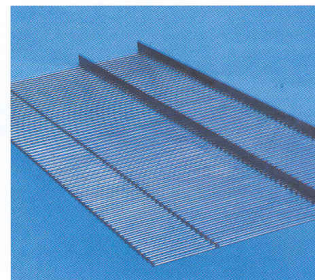


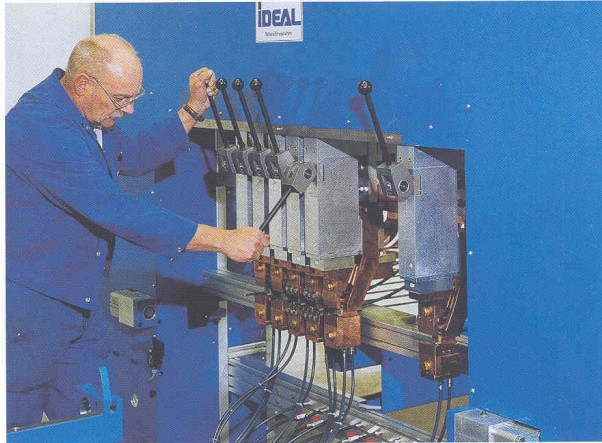
**LES SOUDEUSES À TREILLIS
VARIABLES ET FLEXIBLES**

SÉRIE GAE 100



**LA NOUVELLE GÉNÉRATION
DE SOUDEUSES À TREILLIS**



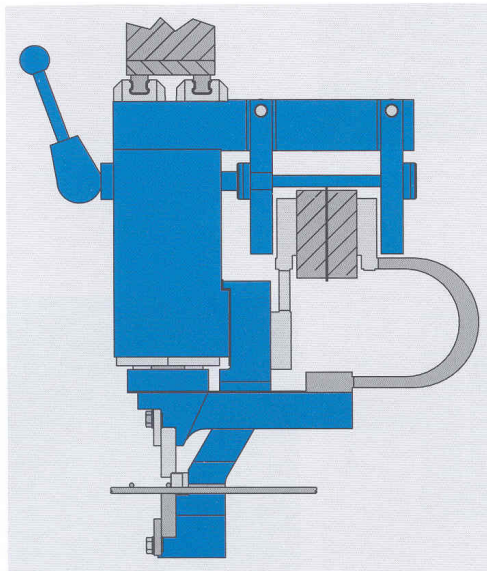


Réglage des têtes de soudage selon l'écartement des fils de chaîne

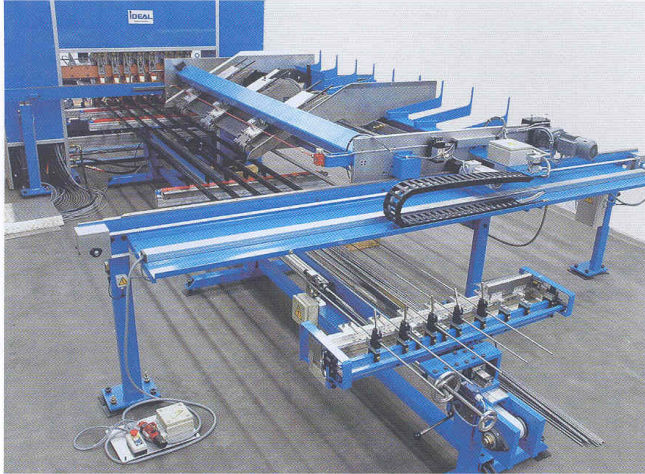
2

LA NOUVELLE TÊTE DE SOUDAGE VOUS FAIT AVANCEZ!

- Réduction considérable des temps morts de réglage pour augmenter les temps de production
- Réglage des têtes de soudage en quelques minutes seulement
- Positionnement des têtes compactes de soudage par un réglage simple avec levier excentrique et par déplacement dans un guidage linéaire de précision
- Réglage du distributeur des fils transversaux par un seul outil à partir d'une position centrale
- Programmation simple „Teach-in“ selon le treillis à réaliser
- Réduction moyenne des temps de réglage à un tiers comparée avec les temps de réglage de soudeuses conventionnelles
- Qualité élevée des treillis par soudage en direct en courant continu CC monophasé (ou moyenne fréquence)
- Planéité parfaite des panneaux de treillis
- Apparence propre des soudures avec peu d'étincelles



Tête de soudage en version compacte



Alimentation des fils de chaîne manuellement par opérateur ou par chariot de chargement motorisé

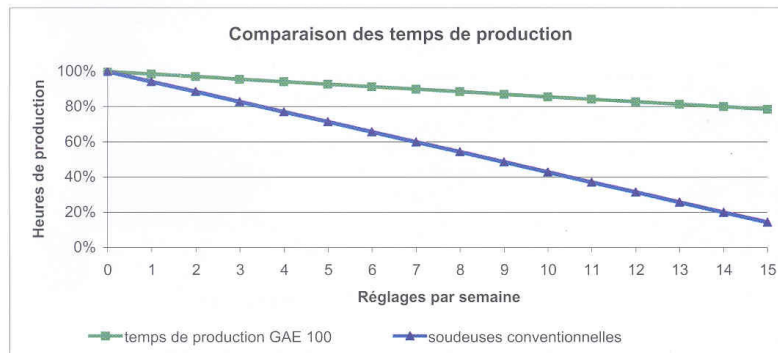
RÉGLAGE RAPIDE SELON LES PRODUITS

3

- Têtes compactes de soudage comprenant les vérins de soudage, les portes-électrodes inférieurs et supérieurs, les électrodes et les électro-aimants.
- Unités de soudage glissant facilement sur des rails d'acier de précision, serrées par des leviers excentriques sur les rails de bus du circuit secondaire – déplacement latéral rapide selon l'écartement des fils longitudinaux.
- Alimentation du circuit secondaire par deux transformateurs puissants à redressement monophasé – transformateurs montés latéralement dans le portique de soudage.

QUALITÉ DE SOUDAGE ÉLEVÉE PAR SOUDAGE DIRECT

- Soudeuses à treillis pour application multiples de soudage de fils transversaux sur des fils longitudinaux, sur méplats d'acier et sur des cadres (sans entretoises)
- Les options pour équiper les machines selon la demande:
 - Deuxième distributeur des fils transversaux
 - Accessoires de distributeur pour opération en deux pistes
 - Dispositif de positionnement des fils d'acier inoxydable.





TECHNIQUE DE SOUDAGE
DEPUIS 1923



IDEAL – VOTRE PARTENAIRE DE CONFIANCE

Depuis 1923 le nom IDEAL est synonyme de développement et de progrès dans la fabrication de machines à souder par résistance. Il représente la perfection et la qualité. Une grande expérience et des solutions modernes permettent de résoudre parfaitement les problèmes de soudage en fonction de vos fabrications. L'application des technologies modernes aboutit en une réduction considérable de vos frais de soudage et une augmentation notable de votre productivité.

TYP	GAE 112	GAE 116
Largeur maxi des panneaux mm	1 200	1 600
Longueur maxi des panneaux mm	2 000 / 3 500	2 000 / 3 500
Diamètres mini/maxi des fils longitudinaux mm	2 – 8	2 – 8
fils transversaux mm	2 – 8	2 – 8
Transformateurs		
Nombre / dimensionnement kVA	2 x 125	2 x 125
Nombre / dimensionnement kVA	2 x 200	2 x 200
Moyenne fréquence kVA	2 x 265	2 x 265
2ième distributeur fils transversaux	en option	en option
Fabrication en double piste	en option	en option

IDEAL-WERK, C. + E. JUNGBLODT GMBH + Co. KG

B.P. 15 08 = 59553 Lippstadt/Allemagne

Tél. +49 (0) 2941 - 2 06-0 = Fax: +49 (0) 2941 - 2 06-1 69

e-mail: info@ideal-werk.com = www.ideal-werk.com

IDEAL WELDING SYSTEMS L.P.

B.P. 6287 = Rockford, Illinois 61125-1287/Etats-Unis

Tél. +1 815 874 4349 = Fax: +1 815 874 4015

e-mail: idealweld@idealweld.com = www.idealweld.com

