

NOTRE AVIS

T 220

L'appareil à souder portable pour les professionnels du TIG.

- Excellentes caractéristiques de soudage TIG
- Résistance aux chutes jusqu'à 60 cm de hauteur.
- ITC (Intelligent Torch Control)
- TipTronic
- Souder par pulsations et par pulsations rapides jusqu'à 2 kHz
- Basse consommation d'énergie



En bref

Excellentes propriétés de soudage TIG grâce à la technologie à onduleur

Les onduleurs séduisent par leur grand rendement et leurs très bonnes propriétés de soudage car la technique de régulation numérique par logicielle influence considérablement le résultat de la soudure.

La banque de données d'experts SmartBase assure un arc optimal

SmartBase est la banque de données d'experts de Lorch pour la commande de l'arc. Vous pouvez modifier ici vous-mêmes le paramétrage et vous avez donc toute la liberté de corriger avec précision.

Souder par pulsations et par pulsations rapides jusqu'à 2 kHz

La fonction pulsée intégrée de série jusqu'à 2 kHz vous offre des avantages supplémentaires lors du traitement des tôles fines.

TipTronic

Avec TipTronic, vous mémorisez pour chaque soudure, le réglage idéal afin de pouvoir les appeler les uns après les autres avec la torche Up-Down ou Powermaster en cas de répétition des mêmes tâches Job.

Fonction de soudage à l'électrode

Soudage à l'électrode avec «Hotstart» (démarrage à chaud), «Anti-Stick» et régulation « Arc Force » : Le Hotstart automatique vous permet un amorçage parfait, le système Anti-Stick prévient de manière fiable le collage de l'électrode et la régulation Arc-Force soutient le procédé de soudure en cas d'électrodes difficiles.

intégrée dans la torche

La situation de travail ne permet souvent pas de placer l'appareil directement à côté du soudeur. Pour pouvoir malgré tout intervenir dans le procédé de soudage et adapter l'intensité du courant, la commande à distance est une option utile. C'est pourquoi sur la série T de Lorch, il y a différents régulateurs à distance à main et à pédale qui peuvent être utilisés immédiatement grâce à la fonction Plug&Play.

Équipement supplémentaire en option

Le Lorch T 220 est d'une part portable et peut d'autre part être équipé grâce au refroidissement à eau en option pour devenir un appareil complet maniable pour l'atelier. Grâce au chariot Maxi Trolley disponible en plus, la mobilité reste assurée malgré le refroidissement à eau.

Commutation DC à AC (uniquement AC/DC)

La série T de Lorch est disponible dans toutes les variantes de puissance en version DC et AC/DC et vous offre une flexibilité maximale.

Avantages

ITC (Intelligent Torch Control)

Grâce à l'Intelligent Torch Control (ITC), la commande intelligente de la torche de Lorch, la série T détecte si une torche standard est insérée ou si le travail se fait avec des torches Lorch de la nouvelle génération. Elle apporte des fonctions de protection étendues et plus de confort au soudeur.

Basse consommation d'énergie

La fonction de veille assure automatiquement une mise en marche et à l'arrêt des composants sur votre Lorch T 220. Les capteurs thermiques surveillent la température de l'équipement et commandent le ventilateur en fonction des besoins. Cela réduit le bruit, le dégagement de poussière à l'intérieur de la machine et économise de l'énergie.

Résistance aux chutes jusqu'à 60 cm de hauteur

La série T de Lorch est facile à porter grâce à son poids de 12 kg et résiste aux chutes jusqu'à une hauteur de 60 cm.

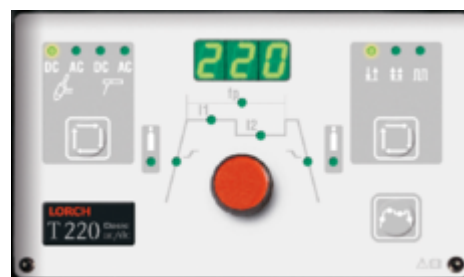
Amorçage HF sans contact

L'amorçage TIG se fait sans contact avec des fréquences à haute tension. L'amorçage se fait par la pression d'un bouton de sorte que l'électrode au tungstène ne touche pas la pièce. Il n'y a pas d'inclusion de tungstène dans la soudure et l'électrode est ménagée. Pour les utilisations dans des environnements sensibles aux hautes fréquences, ou sur des outils, l'amorçage peut être commuté sur ContacTIG (amorçage au contact).

Concept de commande

BasicPlus

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Affichage numérique précis du courant de soudage en ampères
- Connecteur de télécommande



ControlPro

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Afficheur numérique volts et ampères
- Connecteur de télécommande
- TipTronic



Données techniques: T-Serie**T 180****T 220****T 250****T 300**

TIG

plage de soudage (en A)	3-180	3-220	5-250	5-300
Réglage de courant	Continu	Continu	Continu	Continu

Électrode

Électrodes soudables (mm)	1,5-4,0	1,5-4,0	1,5-5,0	1,5-5,0
---------------------------	---------	---------	---------	---------

Facteur de marche TIG CC

FM 100% (en A) - CC	130	160	175	200
FM 60% (en A) - CC	150	180	200	250
FM pour courant maxi. (en %) - CC	35%	40%	35%	35%

Facteur de marche TIG CA

(uniquement postes CA)

FM 100% (en A) - CA	130	160	175	180
FM 60% (en A) - CA	150	180	200	220
FM pour courant maxi. (en %) - CA	35%	40%	35%	30%

Réseau

Tension secteur (en V)	230	230	400	400
Phases (50/60Hz)	1~	1~	3~	3~
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%
Protection du réseau par fusibles (en A)	16	16	16	16
Fiche secteur	Fiche de sécurité	Fiche de sécurité	CEE 16	CEE 16

Dimensions et poids

Dimensions (Lxlxh) (en mm)	483x185x325	483x185x325	483x185x325	483x185x325
Poids (en kg)	12,2/13,3	12,3/13,4	14,3/16,3	14,5/16,3

Normes et homologations

Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP23	IP23	IP23	IP23
Classe d'isolation	F	F	F	F

Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S
---------------	-------	-------	-------	-------