

NOTRE AVIS

MX 350

- MICOR-Technologie
- Spritzwassergeschütztes Gehäuse
- Multiprozessgerät
- Sturzsicher bis zu 60 cm Höhe
- Mobil
- Synergetische Kennlinien



En bref

MICOR-Technologie

Die patentierte MICOR-Technologie sorgt für maximale Leistung und auch bei Spannungsschwankungen und an langen Leitungen für einen stabilen Lichtbogen.

Multiprozess-Schweißgerät

In Kombination mit einem separaten Drahtvorschubkoffer ist die Lorch MX 350 optimal für den mobilen MIG-MAG-Einsatz geeignet. Darüber hinaus ist sie auch WIG-, Elektroden- und CEL-fähig und kann somit verschiedenen Aufgabengebieten entsprechend angepasst werden.

Elektrodenschweißfunktion

Elektrodenschweißen mit Hotstart, Anti-Stick und Arc-Force-Regelung: Der automatische adaptive Hotstart ermöglicht Ihnen perfektes Zünden, das Anti-Stick-System verhindert zuverlässig das Festkleben der Elektrode und die Arc-Force-Regelung unterstützt den Schweißprozess mit einer erhöhten Lichtbogenstabilität und einem optimierten Werkstoffübergang. Darüber hinaus ermöglicht Ihnen die Lorch MX 350 sicheres Fallnahtschweißen von Zellulose-Elektroden.

Avantages

Concept de commande

Données techniques: MX-Serie**MX 350****MIG-MAG**

Plage de soudage (en A)	10-350
Réglage de la tension	Continu

Électrode

plage de soudage (en A)	10-350
Réglage de courant	Continu
Électrodes soudables (mm)	1,5-8,0 (cellulosiques 6,0)

Facteur de marche

FM 100% 40°C (en A)	230
FM 60% 40°C (en A)	280
FM pour courant maxi. 40°C (en %)	35%

Dévidoir et fil

Dévidoir	4 galets
Fils soudables acier (en mm)	0,8-1,2
Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2

Réseau

Tension secteur (en V)	400
Phases (50/60Hz)	3~
Tolérance réseau positive (en %)	25%
Tolérance réseau négative (en %)	40%
Protection du réseau par fusibles (en A)	25
Fiche secteur	CEE 32

Dimensions et poids

Dimensions (Lxlxh) (en mm)	515x185x400
Poids (en kg)	18,6

Normes et homologations

Norme	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP34S
Classe d'isolation	F

Certification

CE, S